NOS SOLUTIONS & NOTRE SAVOIR-FAIRE
ÇADÉCAP
PRENEZ UN TEMPS D'AVANCE

DEPUIS PLUS DE 25 ANS NOUS METTONS NOTRE EXPERTISE MÉTIER AU SERVICE DE NOS CLIENTS POUR LEUR APPORTER DES SOLUTIONS INNOVANTES ET AUGMENTER LEUR PRODUCTIVITÉ.

NOUS MAÎTRISONS NOTRE OUTIL MAIS AUSSI NOTRE ENVIRONNEMENT.

L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE EST LE MODÈLE ÉCONOMIQUE DU XXI SIÈCLE, CRÉATEUR DE VALEURS POSITIVES.

Prenez un temps d'avance

NOS SOLUTIONS

1 SOLUTIONS DE TRAITEMENT EN USINE

Depuis plus de 25 ans nous proposons des solutions de décapage sur mesure pour être au plus proche de vos besoins.

2 PRESTATIONS SUR SITE CLIENT

Pour valoriser le traitement de vos matériaux nous intégrons nos prestations de service dans vos ateliers.

3 PÔLE CONSEIL

Nous transférons nos compétences et nos connaissances pour améliorer votre outil et vos process.

NOTRE ENGAGEMENT QUALITÉ & ENVIRONNEMENT

0 rejet

Effluents gazeux & liquides

Engagé dans le respect de l'environnement et des règlementations (Charte environnementale)

ISO 9001

Certification ISO 9001 2008

Autorisations d'exploiter depuis 1989

NOS CHIFFRES CLÉS

BRETAGNE

2 SITES

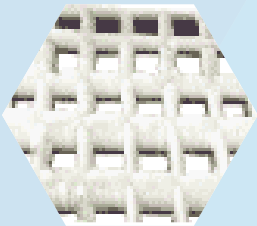
NORMANDIE

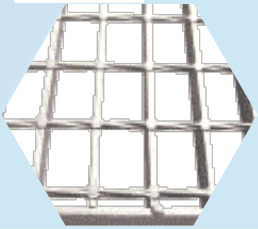
1 COMMANDE TOUTES LES 50min

10 000 M² DE LOCAUX

DÉCAPAGE PYROLYSE

AVANT





APRÈS

NOTRE PROCESS

Traitement par pyrolyse avec régulation et contrôle permanent de la température.
La montée en température d'une masse d'air permet la décomposition de la peinture en deux parties distinctes :

- Effluents gazeux (traités par post combustion entre 850°C et 1000°C)
- Cendres inertes (envoyées en centre de retraitement agréé)

NOS MOYENS

Four à pyrolyse P5500 à grande capacité, entièrement automatique avec programmes de traitement pré-enregistrés.

LES APPLICATIONS

Elimination de peinture, de revêtements et autres polluants sur l'ensemble des outillages de chaînes peinture, les pièces de grandes dimensions, la majorité des ratés de fabrication peinture, et les pièces d'extrudeuse et d'injection.

DÉCAPAGE CHIMIQUE

AVANT

NOTRE PROCESS

Décapage par immersion en bains chimiques appropriés à chaque pièce et type de peinture, suivi d'un **rinçage à pression variable et passivation chimique ou mécanique.**

NOS MOYENS

Tous nos bains sont de forte capacité :

- Bain en alcalin à chaud
- Tonneau de décapage pour vrac
- Bain en décapant acide ou alcalin nouvelle technologie non chloré
- Démétallisation
- Bain de décalaminage acide
- Protection
- Huilage

APRÈS

LES APPLICATIONS

Elimination de tout type de revêtement (peinture, cata, etc) pour le reconditionnement ou la remise en peinture de pièces dites «sensibles» (tôlerie fine, pièces en acier électrozingué, pièces en aluminium etc).

GRENAILLAGE

AVANT

APRÈS

NOTRE PROCESS

Traitement par projection d'un abrasif de type grenaille, sous forme de gerbes générées par plusieurs turbines, réalisé dans une enceinte fermée avec recyclage permanent de l'abrasif.

NOS MOYENS

- Grenailleuse 2 turbines à charge suspendue
- Grenailleuse en tunnel à 6 turbines
- Cabine à manches
- Grenailleuse plateau
- Grenailleuse tonneau

LES APPLICATIONS

Pour tous les métaux, y compris les alliages (décapage peinture/nettoyage après traitement thermique/décalaminage mécanique/préparation des surfaces avant peinture ou avant le traitement de surface/ébavurage/traitement de surface après découpe laser/traitement par shoot-opening).

DÉCAPAGE PASSIVATION DES INOX

NOTRE PROCESS

Décontamination des surfaces par traitement **chimique en immersion ou pulvérisation.** Elimination des salissures, uniformisation de la surface. Etape indispensable pour rendre à l'inox sa résistance à la corrosion originale et/ou lui donner sa qualification «alimentaire».

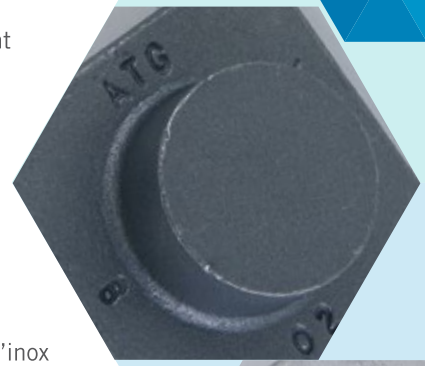
NOS MOYENS

- Ligne de décapage passivation tout type d'inox
- Ligne de décapage passivation dédiée aux pièces nucléaires, titane et alimentaires
- Ligne de décapage passivation grande longueur
- Unité de traitement par pulvérisation
- Unité de production d'eau déminéralisée
- Laboratoire d'analyse de bains
- Traitement par circulation
- Certificat de traitement sur demande

LES APPLICATIONS

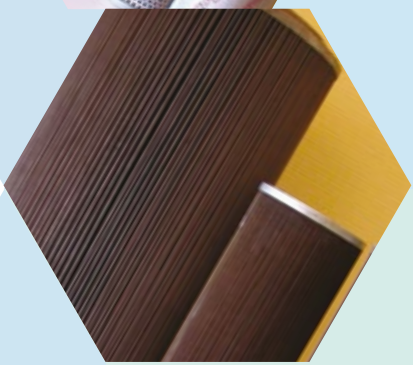
Pour tous les inox et dans de nombreux domaines (alimentaire, nucléaire, fonderie, chaudronnerie, articles fil, pièces mécano-soudées, tuyauteries et autres accessoires).

AVANT



APRÈS

NETTOYAGE ET RÉGÉNÉRATION DES FILTRES



NOTRE PROCESS

Nettoyage à sec des cartouches filtrantes par décolmatage inversé.

Nettoyage par ultra-sons des filtres hydrauliques en bains chimiques avec séchage contrôlé.

NOS MOYENS

- Machines à décolmater automatiques (système breveté)
- Cuve à ultra-son avec générateur
- Etuve de séchage
- Vente de filtres neufs tout type de filtration (cartouche, natte filtrante etc.)

LES APPLICATIONS

Filtration de l'air, peinture poudre, installation de grenaillage, matériaux composites, bois, produits pulvérulents, flocages.

SABLAGE

NOTRE PROCESS

Le sablage est une technique industrielle de nettoyage / décapage / préparation de surface, utilisant un **abrasif projeté à grande vitesse** à l'aide d'air comprimé au travers d'une buse, sur des matériaux tels que l'inox, l'acier, fonte, etc.

NOS MOYENS

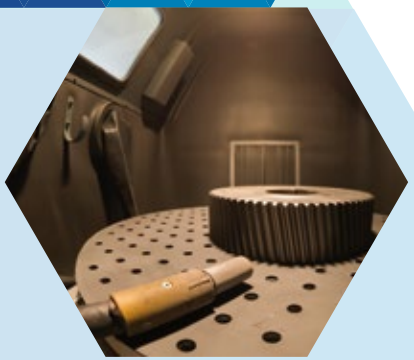
- Cabine pouvant accueillir tout type de pièces de toutes dimensions
- Unité de traitement de l'air

Mise en opération possible sur le site client.

LES APPLICATIONS

Nettoyage de surface, ébavurage de pièces, préparation avant peinture, création d'une rugosité, désoxydation, décapage, décoration, effet satin.

MICROBILLAGE



NOTRE PROCESS

Le microbillage est une technique industrielle de décapage / préparation de surface, utilisant un **abrasif (bille de verre ou céramique) projeté** à l'aide d'air comprimé au travers d'une buse, sur des matériaux tels que l'inox, l'aluminium, le verre, etc.

NOS MOYENS

- Cabine pouvant accueillir tout type de pièces de toutes dimensions
- Unité de traitement de l'air

LES APPLICATIONS

Création d'une rugosité, désoxydation, décapage, décoration, effet satin.

CONTRÔLE & GÉOMÉTRIE

NOTRE PROCESS

Contrôle, réparation et suivi géométrique sur tous types d'outillage de chaîne peinture.
Ces prestations s'effectuent après les différents traitements de décapage, et avant restitution.

NOS MOYENS

- Atelier équipé de 200m^2
- Techniciens spécialisés dans les travaux de maintenance
- Gabarits (fournis par vos soins)

LES APPLICATIONS

En complément du décapage, pour réceptionner des outillages de chaîne peinture entièrement prêts à l'accrochage et à l'application.

2. PRESTATIONS SUR SITE CLIENT

DÉCAPAGE PASSIVATION DES INOX

NOTRE PROCESS

Mise en propreté sur site (France entière) des pièces en acier inoxydable, suivant un process de **pulvérisation chimique** de dégraissage, décapage et passivation. **Gestion des effluents de traitement** dans le cadre de la réglementation environnementale.

NOS MOYENS

- Véhicule atelier équipé de matériel autonome de pulvérisation et de récupération des effluents
- Techniciens spécialisés dans les travaux sur site
- Soutien logistique et technique de nos installations fixes en ateliers

LES APPLICATIONS

Chaudronnerie lourde, chimie et pétrochimie, industrie agro-alimentaire, industrie pharmaceutique, industrie nucléaire.

DÉCAPAGE CRYOGÉNIQUE

NOTRE PROCESS

Projections pneumatiques de pellets de glace ou de neige carbonique.
L'air comprimé envoie ces billes à travers l'appareil vers un pistolet de projection provoquant :

- Le choc thermique : les résidus se fragilisent et se rétractent.
- L'impact : effet mécanique dû au choc du pellet sur la pièce.
- La sublimation : passage de l'état solide à l'état gazeux du pellet au moment de l'impact.

Efficace sur les subjectifs fragiles et difficiles, **pas de résidu de média, gain de productivité, non-abrasif, écologique, procédé entièrement sec.**

NOS MOYENS

Machines de pulvérisation compactes et mobiles entièrement pneumatiques.

LES APPLICATIONS

- Pour les supports hybrides et fragiles dans tous les domaines de la maintenance industrielle (armoires thermiques, robots, convoyeurs etc.)
- Et dans l'industrie (graphique, plastique, agro-alimentaire)

PROCÉDÉ CRYOVOLT®

NOTRE PROCESS

Nettoyage cryogénique des armoires électriques sous tension.
Projection pneumatique de pellets de glace carbonique.
L'air comprimé envoie ces pellets à travers l'appareil vers un pistolet de projection provoquant :

- Le choc thermique : les résidus se fragilisent et se rétractent.
- L'impact : effet mécanique dû au choc des pellets sur la pièce.
- La sublimation : passage de l'état solide à l'état gazeux au moment de l'impact.

Possibilité de travail sous tension ou hors tension, **gain de productivité, efficace sur les subjectiles fragiles et difficiles, pas de résidu de média, non-abrasif, écologique.**

NOS MOYENS

- Homologation EDF/SERECT du matériel au nettoyage sous tension
- Habilitation des moyens humains au tir sous tension
- Unité de pulvérisation et de traitement d'air compacte et mobile entièrement pneumatique.

LES APPLICATIONS

Pour les supports hybrides et fragiles dans tous les domaines de la maintenance industrielle (armoires électriques, TGBT, postes à souder, moteurs, robots & baies, convoyeurs etc).

PROCÉDÉ CRYOBOAT®

Nettoyage cryogénique des coques de bateaux.
Procédé développé par CADECAP.
Par son principe actif le procédé CRYOBOAT® **décape des couches d'antifouling par la combinaison d'un traitement thermique et d'un effet mécanique** provoqué par la sublimation de la glace carbonique (passage de l'état solide à l'état gazeux).
Pas de résidu dans l'atmosphère et pas d'abrasion de la carène qui retrouvera son aspect d'origine.
Rapide-doux-sec-écologique-efficace-propre, pas d'abrasion de la carène, pas d'attaque du gelcoat.

PROCÉDÉ PEINTURE ÉLECTROSTATIQUE

NOTRE PROCESS

Mises ou remises en peinture liquide sur site sans brouillard.
Le taux de transfert très élevé des matériels de pulvérisation électrostatiques utilisés autorise la pulvérisation hors cabine et en environnement industriel complexe ou sensible, et ouvre des perspectives de travaux sur des pièces impossibles ou coûteuses à déplacer. Associé à notre savoir-faire en terme de décapage et préparation, **ce procédé est très approprié à la remise en peinture de machines outils, matériels de production et structures métalliques industrielles.**

NOS MOYENS

- Pistolets à atomisation électrostatique
- Pistolets à pulvérisation mixte électro/pneumatique basse pression HVLP
- Pistolets à pulvérisation électrostatique haute pression AIR MIXT/AIR LESS
- Canon à mousse
- Chariot autonome à production d'eau chaude basse pression
- Nettoyeur haute pression eau chaude

LES APPLICATIONS

Machines outils, outils de production, structures métalliques, mobilier métallique, cloisons métalliques, ascenseurs, chariots élévateurs, ferronnerie d'art, etc.

PROCÉDÉ SABLAGE AÉROGOMMAGE

NOTRE PROCESS

Le sablage est une technique industrielle de nettoyage / décapage / préparation de surface, utilisant un **abrasif projeté à grande vitesse** à l'aide d'air comprimé au travers d'une buse, sur des matériaux tels que l'inox, l'acier, fonte, etc.

NOS MOYENS

Unités mobiles de projections.

LES APPLICATIONS

Nettoyage de surface, ébavurage de pièces, préparation avant peinture, création d'une rugosité, désoxydation, décapage, décoration, effet satin.

3. PÔLE CONSEIL

NOTRE SAVOIR-FAIRE PARTAGÉ

Nous avons une vision globale de notre marché qui nous permet de comprendre rapidement vos problématiques sur toute votre chaîne de valeur. Nous pouvons transférer nos compétences et nos connaissances pour améliorer votre outil et vos process, tout en respectant vos objectifs et vos méthodes.

Nous réalisons un **audit de votre process d'application** en vue d'identifier les postes d'économie liés au décapage, pour **apporter de la valeur ajoutée**. L'objectif est de réaliser **un plan d'amélioration continue**, en nous intégrant en amont et en aval de votre process.

NOS 3 PRINCIPES FONDAMENTAUX

1. Transmettre notre savoir-faire
Pour vous faire profiter de notre expertise et économiser votre énergie.
2. Intervenir le plus tôt possible dans votre chaîne de valeur
Pour vous aider à intégrer le concept d'optimisation globale dès la conception de vos produits.
3. Accompagner les compétences
Pour continuer à vous faire bénéficier de notre expertise, et alimenter votre plan d'amélioration continue.

ET CONCRÈTEMENT ....

- Travailler avec votre bureau d'études sur la conception des pièces,
- Réaliser un audit d'efficacité de votre installation de peinture,
- Vous accompagner et vous conseiller dans l'optimisation de votre unité de traitement,
- Nettoyer l'unité de traitement avec nos équipes spécialisées,
- Accompagner la mise en conformité de votre unité de traitement de surface.

NOUS ALLONS VOUS FAIRE CHANGER D'AVIS SUR LE DÉCAPAGE !

Notre méthodologie est basée sur un véritable partenariat et une co-construction des solutions.

1

Synchroniser

Présentation de votre process et de votre plan d'amélioration pour intégrer sereinement vos méthodes de travail.

2

Définir les objectifs et le périmètre d'action.

3

Constituer l'équipe projet.

4

Expertiser votre process.

5

Elaborer un calendrier d'accompagnement et d'animation d'équipe.

6

Réaliser un point d'étape sur la valeur ajoutée apportée, et se projeter sur la suite de la mission.

CADÉCAP

PRENEZ UN TEMPS D'AVANCE

BRETAGNE
Parc d'activités des 4 routes
35390 Grand Fougeray
+33 (0)2 99 08 36 66
contact@cadecap.fr

NORMANDIE
Pôle d'activités de l'Espérance
297 rue des Frères Lumière
14100 Lisieux
+33 (0)2 31 61 06 60
contact@cadecap.fr

www.cadecap.fr